

FABRICACIÓN DE ENVASES METÁLICOS

FANTI
ESPAÑA



Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cónica apilable: facilita el espacio de almacenaje.
2. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
3. Tapón de plástico 57 mm opcional.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Características por espesor y código de homologación (tabla):

0.32 mm para cuerpo

	TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA*	ESPESOR** CUERPO	ESPESOR** TAPA	ESPESOR** FONDO	CÓDIGO
C15 (ADR)	25 -21	LÍQUIDOS	OREJETA	0,31	0,31	0,33	M1055

0.34 mm para cuerpo

TORSL	25 -10	LÍQUIDOS	OREJETA	0,34	0,31	0,33	B3118
C14E	25 -10	LÍQUIDOS	BALLESTA	0,34	0,32	0,33	B3007

*Descripción de los sistemas de cerrado para esta ficha en página anexa
**Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de $\pm 0,02$ mm

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.

Envases inspeccionados conforme a la IT1P02 de Fanti España.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Características de productos a contener:

En C15 (ADR):

- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,1 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Sólidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

En TORSL:

- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Sólidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

En C14E:

- Densidad máxima relativa 1,6 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Sólidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el aro de ballesta, de la manera que recoja la tapa y el borde del envase, o agrafado mediante orejetas.
4. Se deberá poner el precinto de plástico para que quede bien cerrado en el caso de la tapa de ballesta.

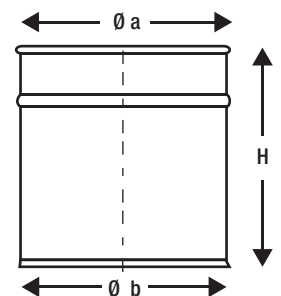
Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño(L)	25	23	22	21	20	18	16	12	10
Ø a mm	292	292	292	292	292	292	292	292	292
Ø b mm	280	280	280	280	280	280	280	276	276
H mm	427,5	377,5	357,5	343,5	327,5	297,5	272,5	231,5	227,5
Vol. aprox L.	27,000	23,700	22,500	21,550	20,800	18,800	17,400	14,600	12,400
Peso (gr.)*	1.250	1.117	1.112	1.044	1.000	979	928	840	821

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y asa (no los distintos tipos de cierre). TARA $\pm 5\%$ (gr).



Envase Cónico de 18 litros anónimo



DIFERENTES SISTEMAS DE CIERRE



TAPA OREJETA

Sistema que emplea orejetas dúctiles que se pliegan, amarrando el reborde superior del envase. Ésto fortalece el cierre a presión de la tapa, para mayor hermeticidad y resistencia.

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1P02 de Fanti España.

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- Se considerará un cierre correcto si la altura de la tapa cerrada es <62% de la altura de la misma abierta.

PARA HOMOLOGACIONES:
M1055 - B3118

Peso (gr.) tapa orejeta 278,5



TAPA BALLESTA

Este sistema es el que mayor seguridad y hermeticidad aporta. A una tapa plana se le añade un aro con un cierre especial ballesta, que la aprisiona con gran firmeza con el reborde superior del envase

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1P02 de Fanti España.

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el aro de ballesta, de la manera que recoja la tapa y el borde del envase, o agrafado mediante orejetas.
- Se deberá poner el precinto de plástico para que quede bien cerrado.

PARA HOMOLOGACIONES:
B3007

Peso (gr.) tapa plana 260,5

Peso (gr.) ballesta 220,7



TAPA CON TAPÓN (OREJETA O BALLESTA)

Puede darse en los dos sistemas de cerrado (orejeta o ballesta). La tapa, llevará además de su propio sistema, un tapón de plástico 57 mm.

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1P02 de Fanti España.

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- Se considerará un cierre correcto si la altura de la tapa cerrada es <62% de la altura de la misma abierta.

OREJETA CON TAPÓN:

M1055 - B3118

BALLESTA CON TAPÓN:

B3007

Peso (gr.) tapa orejeta 278,5

Peso (gr.) tapa plana 260,5

Peso (gr.) ballesta 220,7

TAPONES

Material	Polietileno
57 Extensible	21,2 gr
57 Rosca	20,1 gr

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cónica apilable: facilita el espacio de almacenaje.
2. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
3. Tapón de plástico 57 mm opcional.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Características del envase:

Envases de 12 a 09 litros de capacidad:

	TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA*	ESPESOR ** CUERPO	ESPESOR ** TAPA	ESPESOR** FONDO	CÓDIGO
C13	12 - 08	SÓLIDOS	OREJETA	0,27	0,29	0,25	B1338

*Descripción de los sistemas de cerrado para esta ficha en página anexa
**Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de $\pm 0,02$ mm



Envase Cónico de 10 GR Litros esmalte, con tapa orejeta

Datos Técnicos

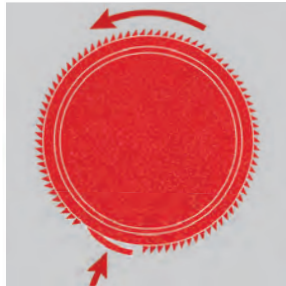
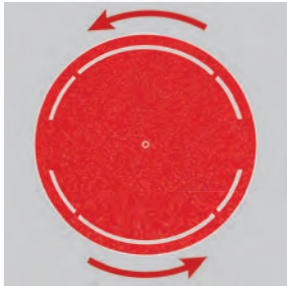
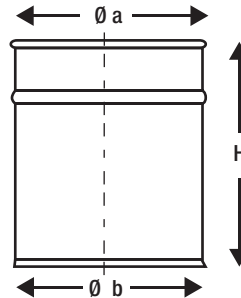
Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la ITIPO2 de Fanti España.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Características de productos a contener:
 - Densidad máxima relativa 1,4Kg./dm³ (GRUPOS EMBALAJE II).
 - Densidad máxima relativa 2,1 Kg./dm³ (GRUPOS EMBALAJE III).
 - Sólidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.
3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el agrafado mediante orejetas.

Tamaño (L)	10
Ø a mm	229,5
Ø b mm	269
H mm	270
Vol. aprox L.	11,500
Peso. aprox L.*	592,5

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y asa (no incluye tapa). TARA $\pm 5\%$ (gr).



Peso (gr.) tapa orejeta 187,6

TAPONES	
Material	Polietileno
57 Extensible	21,2 gr
57 Rosca	20,1 gr

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica apilable: facilita el espacio de almacenaje.
2. Pueden servirse litografiados exteriormente.
3. Tapón de plástico 57 mm extensible o de rosca.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envases de 25 a 10 litros de capacidad:

	TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR * TAPA y FONDO	CÓDIGO
RED 01	25-10	LIQUIDS	FIJA CON TAPÓN	0,31 - 0,30	0,33	B1236

*Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de $\pm 0,02$ mm

Envases de 05 a 2,5 litros de capacidad:

	TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR * TAPA	ESPESOR * FONDO	CÓDIGO
RED 02	05-2,5	LIQUIDS	FIJA CON TAPÓN	0,25 - 0,24	0,27	0,25	B683

*Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de $\pm 0,02$ mm

Datos Técnicos

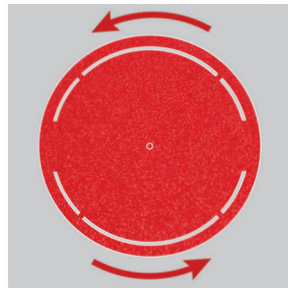
Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1P02 de Ind.Sanz.

Normas de Uso

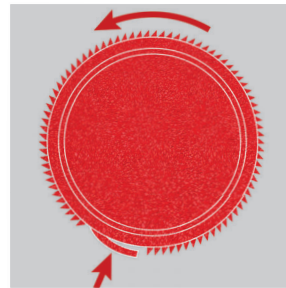
1. Características de productos a contener:
 - Densidad máxima relativa 1,2 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
 - Densidad máxima relativa 1,8 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
 - Sólidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.
2. El cierre del tapón de plástico deberá efectuarse cuando éste tenga una temperatura de entre 20 y 25 °C.
3. Posibilidad de uso alimentario.



Envase Reducido de 25 litros anónimo



TAPÓN 57 mm extensible



TAPÓN 57 mm rosca

TAPONES
Material Polietileno
57 Extensible 21,2 gr
57 Rosca 20,1 gr

RED 02

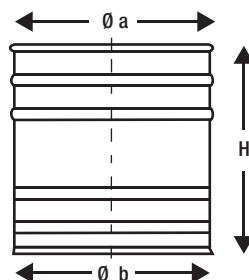


Envase Reducido de 05 litros anónimo

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	27	25	24	22	20	12,5	10	05	04	2,5
Ø a mm	272	272	272	272	272	272	272	165	165	165
Ø b mm	280	280	280	280	280	280	280	170	170	170
H mm	480,5	455,5	444,5	375,5	361,5	247,5	212,5	254	218	160
Vol. aprox L.	28,400	26,400	25,850	21,800	20,970	13,800	11,690	6,550	4,530	3,210
Peso (gr.)*	1.470	1.386	1.370	1.134	1.092	964	638	396	374	235,5

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo, tapa [soldada] y asa de plástico. TARA $\pm 5\%$ (gr).



Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica.
2. Equipados con sistema de cierre por tapa plana y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Cilíndrico 230

	DIÁMETRO	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR ** CUERPO Y TAPA	ESPESOR * FONDO	CÓDIGO
T. PRESIÓN 12	Ø 230	LÍQUIDOS	T.PRESIÓN + ARO	0,27	0,25	B1325

Envase cónico de 12 litros de capacidad:

		PRODUCTO	TAPA	ESPESOR ** CUERPO Y TAPA	ESPESOR** FONDO	CÓDIGO
CON.12	12 - 08	LÍQUIDOS	T.PRESIÓN + ARO	0,27	0,25	B10048

*Descripción de los sistemas de cerrado para esta ficha en página anexa
**Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de $\pm 0,02$ mm

B1325 - Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1P02 de Fanti España.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Características de productos a contener:
 - Densidad máxima relativa 1,5 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
 - Densidad máxima relativa 2,2 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
 - Sólidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.
3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse mediante una superficie plana que ejerza una presión de 120 Kg \pm 7%.

B10048 - Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1P02 de Fanti España.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Características de productos a contener:
 - Densidad máxima relativa 1,6 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II y III).
 - Sólidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.
3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el aro, de la manera que recoja la tapa y el borde del envase.

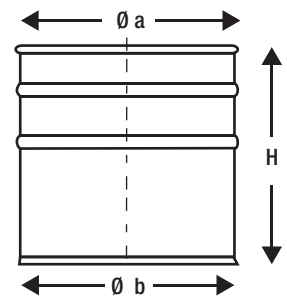
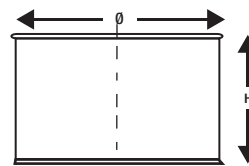


Envase combinado 230 esmalte, con tapa plana + ARO de ballesta

CIL. Ø230	Tamaño (ml)	5000	CON. 12	Tamaño (L)	12
	Ø mm	230		Ø a mm	230
	H mm	130		Ø b mm	216,7
	Vol. aprox (ml)	5000		H mm	322
	Peso (gr.)*	309		Vol. aprox L.	12,600
				Peso (gr.)**	632

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo y fondo (no los distintos tipos de cierre).

(**) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y asa (no los distintos tipos de cierre). TARA $\pm 5\%$ (gr).



TAPA PLANA (gr.)	123,3
ARO PLÁSTICO (gr.)	63,8

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

FANTI ESPAÑA, S.A. Unipersonal

c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04

email: fantiespana@fantiespana.es · Web: www.gruppofanti.com



Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cónica apilable: facilita el espacio de almacenaje.
2. Con junquillo de refuerzo en los envases de 05 y 04.
3. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
4. Tapón de plástico 57 mm opcional.
5. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Características por espesor y código de homologación (tabla):

	TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA*	ESPESOR ** CUERPO Y TAPA	ESPESOR** FONDO	CÓDIGO
CA4	05 - 03	SÓLIDOS	OREJETA	0,25 - 0,24	0,24	B689
C4E	05 - 03	LÍQUIDOS	BALLESTA	0,25 - 0,24	0,24	B3006

*Descripción de los sistemas de cerrado para esta ficha en página anexa
**Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de $\pm 0,02$ mm

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Fanti España.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Características de productos a contener:

CA4 con tapa orejeta

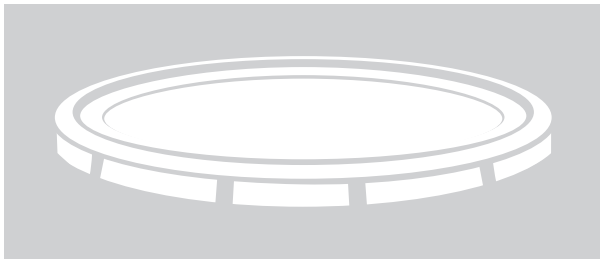
- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,1 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).

C4E con tapa ballesta

- Densidad máxima relativa 1,6 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).

• En todos: Sólidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el aro de ballesta, de la manera que recoja la tapa y el borde del envase, o agrafado mediante orejetas.
4. Se deberá poner el precinto de plástico para que quede bien cerrado, en el caso del aro de ballesta.



TAPA OREJETA - CA4

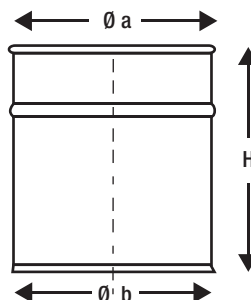
Este sistema emplea orejetas dúctiles que se plegan, sujetándose al reborde superior del envase (lo que fortalece el cierre a presión de la tapa, para mayor hermeticidad y resistencia).

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos.

Tamaño (L)	05	04	2,5**
Ø a mm	180	180	180
Ø b mm	172,4	172,4	172,4
H mm	242	194	149
Vol. aprox L.	5,610	4,620	3,400
Peso (gr.)*	350	322	283

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y asa (no los distintos tipos de cierre). TARA $\pm 5\%$ (gr).

(**) El envase 2,5 no lleva junquillo de refuerzo.



Peso tapa orejeta

Peso (gr.) orejeta	95,85
Peso (gr.) tapón ext. 57	21,2

Peso tapa ballesta

Peso (gr.) tapa plana	75,65
Peso (gr.) ballesta	111,8
Peso (gr.) tapón ext. 57	21,2



Envase Cónico de 04 litros esmalte, con aro de BALLESTA



Características de estos envases:

1. Forma cónica apilable: facilita el espacio de almacenaje.
2. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
3. Tapón de plástico 57 mm opcional.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envases de 05 a 2,5 litros de capacidad:

TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR * TAPA	ESPESOR * FONDO	CÓDIGO
C17 05 - 2,5	SÓLIDOS	PRESIÓN	0,25-0,24	0,27	0,25	M2018

*Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de $\pm 0,02$ mm

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.

Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Fanti España.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Características de productos a contener:
 - Densidad máxima relativa 1,2 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
 - Densidad máxima relativa 1,8 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).



Envase tulipa 05 esmalte, con tapa a presión



TAPA A PRESIÓN

Una tapa que encaja en la boca del envase para un cierre hermético. De fácil uso, tanto profesionalmente como para la venta al público.

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Fanti España.

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.

Ahora también con tapa a presión engomada

Hemos rediseñado nuestra tapa a presión para que se adapte tanto a los tulipa como a los cónicos, y mejore notablemente la hermeticidad, gracias a su estructura más robusta y a el engomado del reborde interior de la tapa.

Tanto la tapa engomada como la estándar se fabrican con el mismo troquel. La goma mejora las prestaciones de hermeticidad en los estándares del tulipa, haciéndolo tan seguro como formas de envasado denominadas "de seguridad".

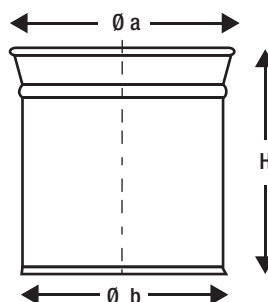
Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	05	04	2,5
Ø a mm*	192,75	192,75	192,75
Ø b mm*	172,3	172,3	172,3
H mm*	250	202	156
Vol. aprox L.	5,610	4,840	3,100
Peso (gr.)**	382,5	335	283

(*) Medidas exteriores.

(**) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y asa (no los distintos tipos de cierre).TARA $\pm 5\%$ (gr).

Peso (gr.) tapa presión 76,7



FANTI ESPAÑA, S.A. Unipersonal

c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04

email: fantiespana@fantiespana.es · Web: www.gruppofanti.com

TULIPA 05-2,5

Características de estos envases:

1. Forma cilíndrica apilable: la base del envase apila sobre la superficie del otro.
2. Pueden servirse litografiados por el exterior.
3. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
4. Opción de ir con asa metálica o sin asa.
5. Tapón de plástico 57 mm extensible opcional.

Envases de 05 a 2,5 litros de capacidad:

	TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO Y TAPA	ESPESOR* FONDO	CÓDIGO
Cil. 170	05 - 2,5	SÓLIDOS	PRESIÓN	0,27	0,25	B10051

*Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de $\pm 0,02$ mm

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO3 de Fanti España.

Datos del envase

El diámetro superior del envase es 165 mm, y el fondo del mismo es de 170 mm, lo que permite un perfecto apilamiento.

Puede fabricarse con o sin asa.



Envase cilíndrico 05 esmalte, con tapa a presión



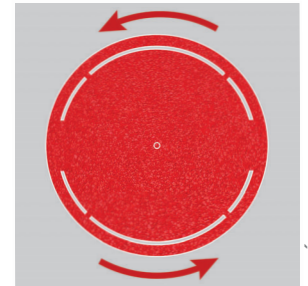
TAPA A PRESIÓN

Una tapa de triple cierre que encaja en la boca del envase para un sellado hermético. De fácil uso, tanto profesionalmente como para la venta al público.

- Pueden servirse litografiados por el exterior.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Fanti España.
- Tapón de plástico 57 mm extensible opcional.

TAPA PRESIÓN 165 (g) 51,9

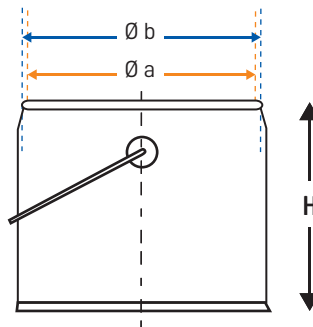
TAPONES
Material Polietileno
57 Extensible 21,2 gr



TAPÓN 57 mm extensible

Tamaño (L)	05	04	2,5
Ø a mm	165	165	165
Ø b mm	167	167	167
H mm	254	206	160
Vol. aprox L.	5,350	4,240	3,200

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y arillos (sin incluir la tapa).TARA $\pm 5\%$ (gr).



Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica apilable: facilita el espacio de almacenaje.
2. Equipados con sistema de cierre por tapa a presión y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Los modelos de 05 a 03 litros pueden llevar asa abatible.
4. Pueden servirse litografiados por el exterior.
5. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envases por nombre y diámetro:

	DIÁMETRO	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR * TAPA	ESPESOR * FONDO	CÓDIGO
CIL170 TAPS	Ø 170	SÓLIDOS	T.MASILLA+ ARO PLÁSTICO	0,25	0,24	0,24	B10051
CIL170 TAPL	Ø170	LÍQUIDOS	T.MASILLA+ ARO PLÁSTICO	0,25	0,24	0,24	B10051

*Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de $\pm 0,02$ mm



Envase cilíndrico de 170 x 95 anónimo, con tapa para masilla

Datos Técnicos

Hojalata Electrolytica norma UNE-EN10202.

Envases inspeccionados conforme a la IT1P02 de Fanti España.

Normas de Uso

1. Características de productos a contener:

En CIL 170 TAPS

- Densidad máxima relativa 2,0 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 3,0 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Sólidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

En CIL 170 TAPL

- Densidad máxima relativa 1,2 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 1,8 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Sólidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

2. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse mediante una superficie plana que ejerza una presión de 80 Kg \pm 7%.



TAPA MASILLA CON ARO DE PLÁSTICO

Tapa a presión especial para masillas de diferente densidad, reforzada por el aro de plástico.

Además, el aro posibilita ensamblar otro envase del mismo diámetro. Concretamente, este sistema está concebido para bi-componentes, que combinaría los envases de 05 y 01 (170x250 y 170x95).

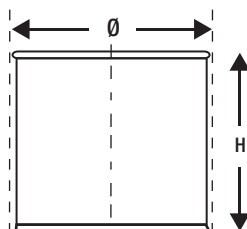
- Pueden servirse litografiados por el exterior.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolytica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1P02 de Fanti España.

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	05	02
Ø mm (ext)	177	177
H mm	249,5	95
Vol. aprox L.	5,500	2,000
Peso (gr.)*	351,3	165,1

(*). Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y asa (no los distintos tipos de cierre). TARA $\pm 5\%$ (gr).

TAPA MASILLA (gr.)	70,3
ARO PLÁSTICO (gr.)	40,3



FANTI ESPAÑA, S.A. Unipersonal

c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04

email: fantiespana@fantiespana.es · Web: www.gruppofanti.com

CIL. Ø 170 MASILLA

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica.
2. Equipados con sistema de cierre por tapa a presión y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envases por nombre y diámetro:

	DIÁMETRO	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR * TAPA	ESPESOR * FONDO	CÓDIGO
T. PRESIÓN 3	Ø109	SÓLIDOS	TAPA A PRESIÓN	0,17	0,24	0,175	M240
T. PRESIÓN 1	Ø99	SÓLIDOS	TAPA A PRESIÓN	0,17	0,225	0,175	B10003
T. PRESIÓN 10	Ø83	SÓLIDOS	TAPA A PRESIÓN	0,17	0,225	0,195	B1037
T. PRESIÓN 2	Ø73	SÓLIDOS	TAPA A PRESIÓN	0,17	0,215	0,19	M239
T. PRESIÓN 9	Ø60	SÓLIDOS	TAPA A PRESIÓN	0,17	0,20	0,20	M1036

*Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de $\pm 0,02$ mm



Envase cilíndrico de 99x152 anónimo, con tapa a presión

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.

Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Fanti España.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Características de productos a contener:

En T. PRESIÓN 3,10,2 y 9:

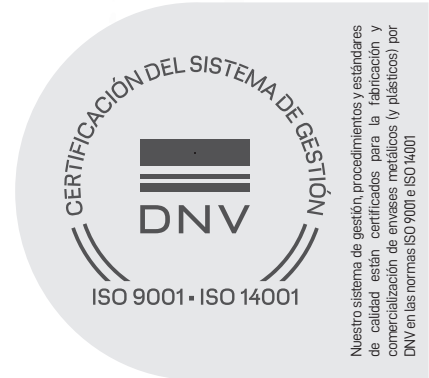
- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,1 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Sólidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

En T.PRESIÓN 1:

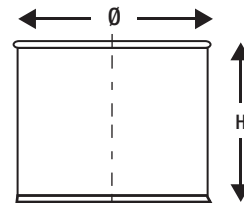
- Densidad máxima relativa 1,8 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 1,8 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Sólidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse mediante una superficie plana que ejerza una presión de 120 Kg \pm 7%.

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos



Tamaño (ml)	1000	1000	750	500	375
Ø mm	109	99	99	99	99
H mm	132	152	119	87	55
Vol. aprox (ml)	1124	1078	826	577	390
Peso (gr.)*	99,55	95,05	81,3	68	43,6



Tamaño (ml)	1000	500	375	375	260	125	TAPA Ø 109	22,9
Ø mm	83	83	83	73	73	60	TAPA Ø 99	20,3
H mm	209	115	91	99	80	70	TAPA Ø 83	13,8
Vol. aprox (ml)	1079	567	436	410	280	125	TAPA Ø 73	9,7
Peso (gr.)*	97,5	65	56,6	53,4	43,1	33,4	TAPA Ø 60	7

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y arillos (no los distintos tipos de cierre).TARA $\pm 5\%$ (gr).

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica especial para contener productos líquidos.
2. Equipados con sistema de cierre y tapón de plástico y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados exteriormente.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
5. Diversos sistemas de cierre con tapón plástico DIN (42 mm, 57 mm, 32 mm, 24 mm, extensible, rígido de rosca, seguridad niños).

Envases por nombre y diámetro:

	DIÁMETRO	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR* TAPA	ESPESOR * FONDO	CÓDIGO
T.PCO 3	Ø109	LÍQUIDOS	TAPÓN PLÁSTICO	0,17	0,27	0,19	B687
T.PCO 1	Ø99	LÍQUIDOS	TAPÓN PLÁSTICO	0,17	0,27	0,19	B685
T.PCO 4	Ø83	LÍQUIDOS	TAPÓN PLÁSTICO	0,17	0,27	0,19	B2822
T.PCO 2	Ø73	LÍQUIDOS	TAPÓN PLÁSTICO	0,17	0,27	0,19	B686

*Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de $\pm 0,02$ mm



Envase cilíndrico de 100x151 anónimo, para tapón de plástico

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.

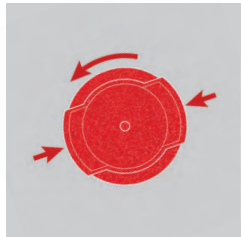
Envases inspeccionados conforme a la ITIPO2 de Fanti España.

Normas de Uso

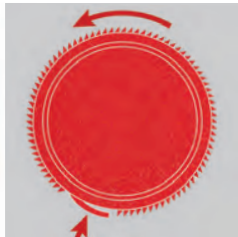
1. Características de productos a contener:
 - Densidad máxima relativa 1,2 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
 - Densidad máxima relativa 1,8 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
 - Productos líquidos.
2. El cierre de tapón de plástico deberá realizarse cuando éste tenga una temperatura de entre 20 y 25 °C.
3. Se recomiendan probar previamente la compatibilidad del tapón con el producto a contener.



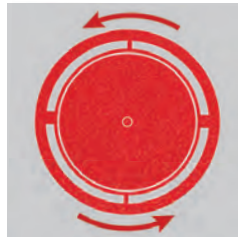
Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001



TAPÓN DIN 24 seguridad niños



TAPÓN DIN 42 de rosca

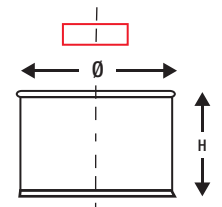


TAPÓN DIN 42 extensible

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (ml)	1500	1000	500	375	1000	750	500	375	250
Ø mm	109	109	109	109	99	99	99	99	99
H mm	176	132	86	65	152	119	87	66	55
Vol. aprox (ml)	1536	1130	585	410	1120	850	610	440	345
Peso (gr.)*	164	122	81	61	147	113	88	76	71

Tamaño (ml)	1000	500	375	300	250 A
Ø mm	83	83	83	73	73
H mm	209	115	91	99	80
Vol. aprox (ml)	1106	594	463	380	290
Peso (gr.)*	98,9	66,2	57,5	64	50



Peso (gr.) TAPONES

MATERIAL	POLIETILENO
TAPÓN 42 ROSCA	11
TAPÓN 42 EXT.	12
TAPÓN 32 SN	9
TAPÓN 24 SN	5,4

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo, tapa soldada y aro (no los distintos tipos de cierre).TARA $\pm 5\%$ (gr).

FANTI ESPAÑA, S.A. Unipersonal

c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04

email: fantiespana@fantiespana.es · Web: www.gruppofanti.com

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica.
2. Equipados con sistema de cierre por tapa a presión y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados por el exterior.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envases por nombre y diámetro:

	DIÁMETRO	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR * TAPA	ESPESOR * FONDO	CÓDIGO
T. PRESIÓN 7	Ø 99	LÍQUIDOS	T.MASILLA+ ARO PLÁSTICO	0,21	0,24	0,21	B10050
T. PRESIÓN 8	Ø99	SÓLIDOS	T.MASILLA+ ARO PLÁSTICO	0,21	0,24	0,21	B10050

*Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.

Envases inspeccionados conforme a la ITIPO2 de Fanti España

Normas de Uso

1. Características de productos a contener:

En T. PRESIÓN LÍQUIDOS:

- Densidad máxima relativa 1,2 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Sólidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

En T. PRESIÓN SÓLIDOS:

- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Sólidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

2. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse mediante una superficie plana que ejerza una presión de 80 Kg± 7%.



Envase combinado de cilíndricos 99 x 140 + 99 x 66 anónimo, con arillo de plástico



TAPA MASILLA CON ARO DE PLÁSTICO

Tapa a presión especial para masillas de diferente densidad, reforzada por el aro de plástico.

Además, el aro posibilita ensamblar otro envase del mismo diámetro.

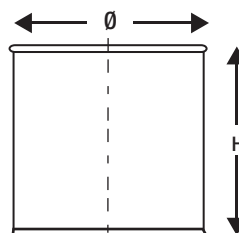
- Pueden servirse litografiados por el exterior.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la ITIPO2 de Fanti España

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos.

Tamaño (L)	1200	1000	750	500
Ø mm	99	99	99	99
H mm	160	140	100	66
Vol. aprox L.	1,200	1,100	0,790	0,520
Peso (gr.)*	109	95	73	57

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo y fondo (no los distintos tipos de cierre). TARA ±5% (gr).

TAPA MASILLA (gr.) 29
ARO PLÁSTICO (gr.) 11



ENVASES CILÍNDRICOS

Ø99 MASILLA

TAPA PLÁSTICO

Características:

1. Forma cilíndrica.
2. Equipados con sistema de cierre por tapa de plástico a presión y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.

Envases inspeccionados conforme a la IT1P02 de Fanti España.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.

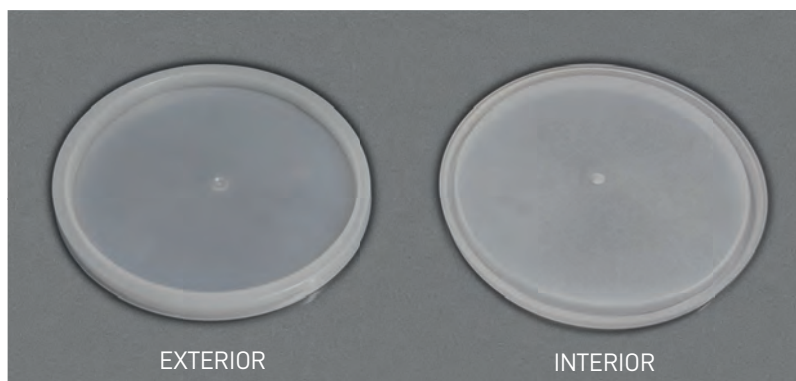
Espesor nominal de hojalata:

- 0,21 mm para cuerpo y fondo.
Tolerancia $\pm 0,02$ mm

Envase no homologado para transporte de marcaciones peligrosas.



Envase cilíndricos 99 x 127 MASILLA ESP. TAPA PLÁSTICO



TAPA MASILLA DE PLÁSTICO

Tapa a presión especial para masillas de diferente densidad.

Material: Polietileno.

Normas de Uso

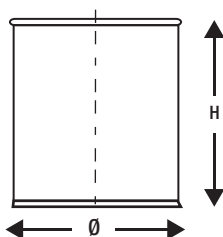
- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	800 gr.	500 gr.
Ø mm	99	99
H mm	127	82
Vol. aprox (c.c.)	980	610
Peso (gr.)*	91	57,5

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo y fondo (no tapa). TARA $\pm 5\%$ (gr).

TAPA PLÁSTICO (gr) 14



Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

FANTI ESPAÑA, S.A. Unipersonal

c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04

email: fantiespana@fantiespana.es · Web: www.gruppofanti.com

CIL.Ø99 MASILLA

Características:

1. Forma cilíndrica.
2. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
3. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Cierres especiales ABRE-FÁCIL:

Destinado a uso alimentario, dos modalidades:

PEEL OFF - Nuestro envase cilíndrico de 99, con una membrana de aluminio en el arillo metálico, permite la conserva de alimentos y un fácil acceso.

FÁCIL APERTURA - La clásica apertura metálica con anillo, en una pieza junto al aro metálico. Conserva las propiedades de los alimentos.

Ventajas:

- Gran hermeticidad, versatilidad y óptimo estado de conservación de los alimentos.
- Uso alimentario.
- Con todas las ventajas que ya poseía el envase HYBRID.

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.

Envases inspeccionados conforme a la IT1P02 de Fanti España.

Espesor nominal de hojalata:

- 0,22 mm para cuerpo y fondo.
Tolerancia $\pm 0,02$ mm

Envase no homologado para transporte de marcaciones peligrosas.



Envase cilíndricos 99X119 ANÓNIMO CON ABRE-FÁCIL

ABRE-FÁCIL

PEEL OFF

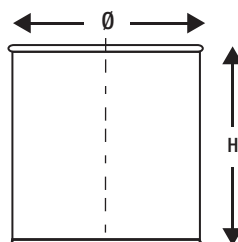


Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	1000	800	750
Ø mm	99	99	99
H mm	160	129	119
Vol. aprox (c.c.)	1000	800	750
Peso (gr.)*	76,2	67	65

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo y fondo (no tapa).

TARA $\pm 5\%$ (gr).



FANTI ESPAÑA, S.A. Unipersonal

c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04

email: fantiespana@fantiespana.es · Web: www.gruppofanti.com

CIL.Ø99 ABRE-FÁCIL

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica.
2. Cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados por el exterior.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envases por nombre y diámetro:

	DIÁMETRO	PRODUCTO	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR * FONDO
MASILLA Ø94	Ø 94	SÓLIDOS	0,19	0,20

*Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de $\pm 0,02$ mm

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.

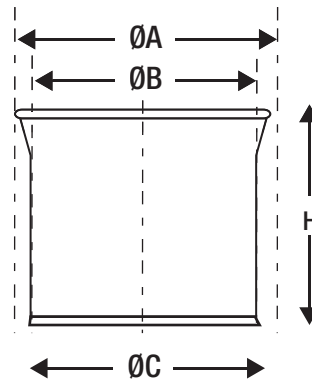
Envases inspeccionados conforme a la IT1P02 de Fanti España.



Envase Masilla 94x80

Tamaño (ml)	500	400
ØA mm	103,6	103,6
ØB mm	94	94
ØC mm	95,7	95,7
H mm	93	80
Vol. aprox L.	0,500	0,400
Peso (gr.)*	56,7	52

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo y fondo. TARA $\pm 5\%$ (gr).



Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos.

FANTI ESPAÑA, S.A. Unipersonal

c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04

email: fantiespana@fantiespana.es · Web: www.gruppofanti.com



Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

CIL.Ø94 MASILLA