ENVASES CÓNICOS DE 25 A 16 LITROS

FICHA TÉCNICA - Envases cónicos Ø292
B3014 - M1055 - B3120

Rev 03 FECHA 27/06/2012

Envase Cónico de 21 litros anónimo, con tapa orejeta

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cónica apilable: facilita el espacio de almacenaje.
2. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
3. Tapón de plástico 57 mm opcional.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Características por espesor y código de homologación (tabla):

0.32 mm para cuerpo, fondo y tapa

	TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA*	ESPESOR ** CUERPO	ESPESOR** TAPA Y FONDO	CÓDIGO
C1F	25 -16	SÓLIDOS	TODAS	0,32	0,32	B3014
C15 (ADR)	25 -21	LÍQUIDOS	OREJETA	0,32	0,32	M1055

0.34 mm para cuerpo

TORSL	25 -16	LÍQUIDOS	TODAS	0,34	0,32	B3120

***Descripción de los sistemas de cerrado para esta ficha en página anexa**
****Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm**

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Caracteristicas de productos a contener:

En C15 (ADR) y C1F:
- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,1 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

En TORSL:
- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el aro de ballesta, de la manera que recoja la tapa y el borde del envase, o agrafado mediante orejetas.
4. Se deberá poner el precinto de plástico para que quede bien cerrado en el caso de la tapa de ballesta.

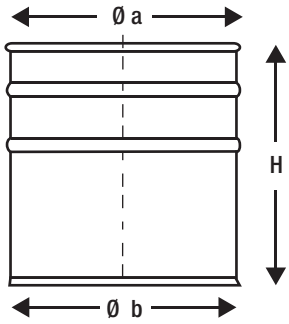
CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	25	23	22	21	20	18	16
Ø a mm	292	292	292	292	292	292	292
Ø b mm	280	280	280	280	280	280	280
H mm	430	379	362	346	330	300	275
Vol. aprox L.	27,000	23,700	22,500	21,550	20,800	18,800	17,000
Peso (gr.)*	1.280	1.217	1.177	1.132	1.057	970	921

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y asa (no los distintos tipos de cierre). TARA ±5% (gr).



Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

CON. 25-16 A

ENVASES CÓNICOS DE 25 A 16 LITROS

FICHA TÉCNICA - Envases cónicos Ø292
B3014 - M1055 - B3120

Rev 03 FECHA 27/06/2012

DIFERENTES SISTEMAS DE CIERRE

TAPA OREJETA

Sistema que emplea orejetas dúctiles que se pliegan, amarrando el reborde superior del envase. Ésto fortalece el cierre a presión de la tapa, para mayor hermeticidad y resistencia.

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Peso (gr.) tapa orejeta	260

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- Se considerará un cierre correcto si la altura de la tapa cerrada es <62% de la altura de la misma abierta.

PARA HOMOLOGACIONES:
B3014 - M1055 - B3120

PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

TAPA BALLESTA

Este sistema es el que mayor seguridad y hermeticidad aporta. A una tapa plana se le añade un aro con un cierre especial ballesta, que la aprisiona con gran firmeza con el reborde superior del envase

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Peso (gr.) tapa plana	278
Peso (gr.) ballesta	235

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el aro de ballesta, de la manera que recoja la tapa y el borde del envase, o agrafado mediante orejetas.
- Se deberá poner el precinto de plástico para que quede bien cerrado.

PARA HOMOLOGACIONES:
B3014 - B3120

PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

TAPA CON TAPÓN (OREJETA O BALLESTA)

Puede darse en los dos sistemas de cerrado (orejeta o ballesta). La tapa, llevará además de su propio sistema, un tapón de plástico 57 mm.

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Peso (gr.) tapa orejeta	260
Peso (gr.) tapón ext. 57	21,2

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- Se considerará un cierre correcto si la altura de la tapa cerrada es <62% de la altura de la misma abierta.

OREJETA CON TAPÓN:
B3014 - M1055 - B3120
BALLESTA CON TAPÓN:
B3014 - B3120

PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES CÓNICOS DE 12 A 10 LITROS

FICHA TÉCNICA - Envases cónicos Ø292 -1J
B3014 - B3118

Rev 01 FECHA 01/06/2021

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cónica apilable: facilita el espacio de almacenaje.
2. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
3. Tapón de plástico 57 mm opcional.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envase Cónico de 12 litros anónimo, con tapa orejeta

Características por espesor y código de homologación (tabla):

0.32 mm para cuerpo, fondo y tapa

	TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA*	ESPESOR ** CUERPO	ESPESOR** TAPA Y FONDO	CÓDIGO
C1F	12-10	SÓLIDOS	TODAS	0,32	0,32	B3014
TORL	12-10	LÍQUIDOS	TODAS	0,32	0,32	B3118

***Descripción de los sistemas de cerrado para esta ficha en página anexa**
****Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm**

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

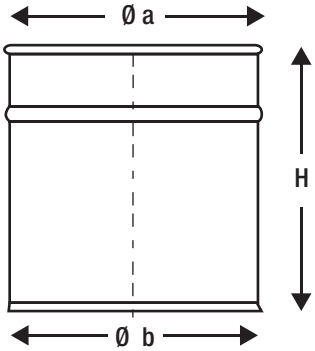
Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Caracteristicas de productos a contener:
En C1F y TORL:
   - Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
   - Densidad máxima relativa 2,1 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
   - Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.
3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el aro de ballesta, de la manera que recoja la tapa y el borde del envase, o agrafado mediante orejetas.
4. Se deberá poner el precinto de plástico para que quede bien cerrado en el caso de la tapa de ballesta.

CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Tamaño (L)	12	10
Ø a mm	292	292
Ø b mm	278	278
H mm	250	230
Capacidad nominal	12,500	10,000
Capacidad total	15,000	13,800



Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES CÓNICOS DE 12 A 10 LITROS

FICHA TÉCNICA - Envases cónicos Ø292 -1J
B3014 - B3118

Rev 01 FECHA 01/06/2021

DIFERENTES SISTEMAS DE CIERRE

TAPA OREJETA

Sistema que emplea orejetas dúctiles que se pliegan, amarrando el reborde superior del envase. Ésto fortalece el cierre a presión de la tapa, para mayor hermeticidad y resistencia.

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Peso (gr.) tapa orejeta	260

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- Se considerará un cierre correcto si la altura de la tapa cerrada es <62% de la altura de la misma abierta.

PARA HOMOLOGACIONES:
B3014 - B3118

PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

TAPA BALLESTA

Este sistema es el que mayor seguridad y hermeticidad aporta. A una tapa plana se le añade un aro con un cierre especial ballesta, que la aprisiona con gran firmeza con el reborde superior del envase

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Peso (gr.) tapa plana	278
Peso (gr.) ballesta	235

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el aro de ballesta, de la manera que recoja la tapa y el borde del envase, o agrafado mediante orejetas.
- Se deberá poner el precinto de plástico para que quede bien cerrado.

PARA HOMOLOGACIONES:
B3014

PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

TAPA CON TAPÓN (OREJETA O BALLESTA)

Puede darse en los dos sistemas de cerrado (orejeta o ballesta). La tapa, llevará además de su propio sistema, un tapón de plástico 57 mm.

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Peso (gr.) tapa orejeta	260
Peso (gr.) tapón ext. 57	21,2

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- Se considerará un cierre correcto si la altura de la tapa cerrada es <62% de la altura de la misma abierta.

OREJETA CON TAPÓN:
B3014 - B3118
BALLESTA CON TAPÓN:
B3014

PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES CÓNICOS DE 12 A 09 LITROS

FICHA TÉCNICA - Envases cónicos Ø230
B1084 - B1085 - B10035

Rev 04 FECHA 27/06/2012

Envase Cónico de 10 litros anónimo, con tapa orejeta

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cónica apilable: facilita el espacio de almacenaje.
2. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
3. Tapón de plástico 57 mm opcional.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Características por código de homologación (tabla):

Envases de 12 a 09 litros de capacidad:

	TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA*	ESPESOR ** CUERPO Y TAPA	ESPESOR** FONDO	CÓDIGO
C3	12 - 08	SÓLIDOS	OREJETA	0,27	0,26	B1084
C10	12 - 08	LÍQUIDOS	BALLESTA	0,27	0,25	B10035
C4	12 - 08	SÓLIDOS	OREJETA	0,27	0,25	B1085

***Descripción de los sistemas de cerrado para esta ficha en página anexa**
****Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm**

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Caracteristicas de productos a contener:

En C10:
- Densidad máxima relativa 2,0 Kg./dm³ (GRUPOS EMBALAJE II y III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

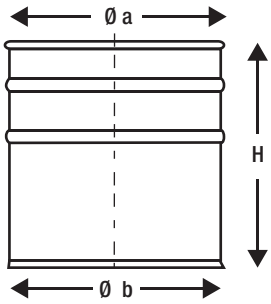
En C3 y C4:
- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,1 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el aro de ballesta, de la manera que recoja la tapa y el borde del envase, o agrafado mediante orejetas.
4. Se deberá poner el precinto de plástico para que quede bien cerrado en el caso de la tapa ballesta.

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	12	10	09
Ø a mm	230	230	230
Ø b mm	213	213	213
H mm	321	291	278
Vol. aprox L.	12,600	11,050	10,060
Peso (gr.)*	654	606	586

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y asa (no los distintos tipos de cierre). TARA ±5% (gr).



CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES CÓNICOS DE 12 A 09 LITROS

FICHA TÉCNICA - Envases cónicos Ø230
B1084 - B1085 - B10035

Rev 04 FECHA 27/06/2012

DIFERENTES SISTEMAS DE CIERRE

TAPA OREJETA

Sistema que emplea orejetas dúctiles que se pliegan, amarrando el reborde superior del envase. Ésto fortalece el cierre a presión de la tapa, para mayor hermeticidad y resistencia.

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Peso (gr.) tapa orejeta	146

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- Se considerará un cierre correcto si la altura de la tapa cerrada es <62% de la altura de la misma abierta.

PARA HOMOLOGACIONES:
B1084 - B1085

PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

TAPA BALLESTA

Este sistema es el que mayor seguridad y hermeticidad aporta. A una tapa plana se le añade un aro con un cierre especial ballesta, que la aprisiona con gran firmeza con el reborde superior del envase

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Peso (gr.) tapa plana	121
Peso (gr.) ballesta	120

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el aro de ballesta, de la manera que recoja la tapa y el borde del envase, o agrafado mediante orejetas.
- Se deberá poner el precinto de plástico para que quede bien cerrado.

PARA HOMOLOGACIONES:
B10035

PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

TAPA CON TAPÓN (OREJETA O BALLESTA)

Puede darse en los dos sistemas de cerrado (orejeta o ballesta). La tapa, llevará además de su propio sistema, un tapón de plástico 57 mm.

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Peso (gr.) tapa orejeta	146
Peso (gr.) tapón ext. 57	21,2

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- Se considerará un cierre correcto si la altura de la tapa cerrada es <62% de la altura de la misma abierta.

OREJETA CON TAPÓN:
B1084 - B1085
BALLESTA CON TAPÓN:
B10035

PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES CÓNICOS DE 05 A 03 LITROS

FICHA TÉCNICA - Envases cónicos Ø180
B689 - B689-2 - B3006

Rev 06 FECHA 27/06/2012

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cónica apilable: facilita el espacio de almacenaje.
2. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
3. Tapón de plástico 57 mm opcional.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Características por espesor y código de homologación (tabla):

	TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA*	ESPESOR ** CUERPO Y TAPA	ESPESOR** FONDO	CÓDIGO
CA4	05 - 03	SÓLIDOS	ARO SEGURIDAD	0,26	0,24	B689
CA4 - 2	05 - 03	SÓLIDOS	OREJETA	0,26	0,24	B689 - 2
C4E	05 - 03	LÍQUIDOS	BALLESTA	0,26	0,24	B3006
	05 - 03	SÓLIDOS	TAPA PRESIÓN	0,26	0,24	

***Descripción de los sistemas de cerrado para esta ficha en página anexa**
****Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm**

Envase Cónico de 04 litros esmalte, con aro de seguridad

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Caracteristicas de productos a contener:

CA4 y CA4 -2
- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,1 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).

C4E
- Densidad máxima relativa 1,6 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).

- En todos: Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el aro de ballesta, de la manera que recoja la tapa y el borde del envase, o agrafado mediante orejetas.
4. Se deberá poner el precinto de plástico para que quede bien cerrado.en el caso del aro de ballesta.

Ahora también con tapa a presión engomada

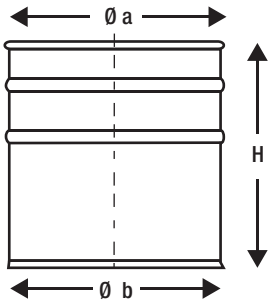
La tapa a presión es el sistema de cierre que emplean otros envases como los tulipa (envases cónicos 05-03 litros definidos por la forma de su embocadura) o algunos de nuestros cilíndricos.

Hemos rediseñado nuestra tapa a presión para que se adapte tanto a los tulipa como a los cónicos, y mejore notablemente la hermeticidad, gracias a su estructura más robusta y a el engomado del interior del aro superior.
Más detalles en página anexa.

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	05	04	03
Ø a mm	180	180	180
Ø b mm	167	167	167
H mm	237	208	174
Vol. aprox L.	5,610	4,840	4,000
Peso (gr.)*	354	313	260

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y asa (no los distintos tipos de cierre). TARA ±5% (gr).



CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES CÓNICOS DE 05 A 03 LITROS

FICHA TÉCNICA - Envases cónicos Ø180
B689 - B689-2 - B3006

Rev 06 FECHA 27/06/2012

DIFERENTES SISTEMAS DE CIERRE

TAPA PRESIÓN

Sistema que emplea una tapa a presión, pudiéndose servir las tapas con o sin goma.

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Pudiendo incluir, además de su propio sistema, un tapón de plástico 57 mm.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Peso (gr.) presión	88
Peso (gr.) tapón ext. 57	21,2

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- Se considerará un cierre correcto si la altura de la tapa cerrada es <62% de la altura de la misma abierta.

PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

TAPA BALLESTA

Este sistema es el que mayor seguridad y hermeticidad aporta. A una tapa plana se le añade un aro con un cierre especial ballesta, que la aprisiona con gran firmeza con el reborde superior del envase

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Pudiendo incluir, además de su propio sistema, un tapón de plástico 57 mm.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Peso (gr.) tapa plana	88
Peso (gr.) ballesta	88,5
Peso (gr.) tapón ext. 57	21,2

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el aro de ballesta, de la manera que recoja la tapa y el borde del envase, o agrafado mediante orejetas.
- Se deberá poner el precinto de plástico para que quede bien cerrado.

PARA HOMOLOGACIÓN: B3006

PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

TAPA CON ARO SEGURIDAD

Tapa a presión con aro de seguridad. Puede llevar, además de su propio sistema, un tapón plástico de 57 mm. Se entrega en conjunto de una sola pieza.

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Pudiendo incluir, además de su propio sistema, un tapón de plástico 57 mm.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Peso (gr.) tapa +aro SEGURIDAD	117
Peso (gr.) tapón ext. 57	21,2

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
- Se considerará un cierre correcto si la altura de la tapa cerrada es <62% de la altura de la misma abierta.

PARA HOMOLOGACIÓN: B689

PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES TULIPA
DE 05 A 2,5 LITROS

FICHA TÉCNICA - Envases tulipa Ø178
M2018

Rev 02 FECHA 05/01/2023

Características de estos envases:
1. Forma cónica apilable: facilita el espacio de almacenaje.
2. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
3. Tapón de plástico 57 mm opcional.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envase tulipa 05 esmalte, con tapa a presión

Envases de 05 a 2,5 litros de capacidad:

	TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO Y TAPA	ESPESOR* FONDO	CÓDIGO
C17	05 - 03	SÓLIDOS	PRESIÓN	0,27	0,25	M2018

***Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm**

Datos Técnicos
Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Normas de Uso
1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Caracteristicas de productos a contener:
   - Densidad máxima relativa 1,2 Kg./dm^3 (GRUPO EMBALAJE II).
   - Densidad máxima relativa 1,8 Kg./dm^3 (GRUPO EMBALAJE III).

TAPA A PRESIÓN
Una tapa que encaja en la boca del envase para un cierre hermético. De fácil uso, tanto profesionalmente como para la venta al público.

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Normas de Uso
- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.

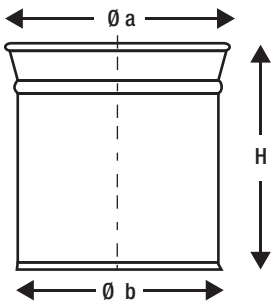
Ahora también con tapa a presión engomada
Hemos rediseñado nuestra tapa a presión para que se adapte tanto a los tulipa como a los cónicos, y mejore notablemente la hermeticidad, gracias a su estructura más robusta y a el engomado del reborde interior de la tapa.
Tanto la tapa engomada como la estándar se fabrican con el mismo troquel. La goma mejora las prestaciones de hermeticidad en los estándares del tulipa, haciéndolo tan seguro como formas de envasado denominadas "de seguridad".

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	05	04	2,5
Ø a mm*	192,75	192,75	192,75
Ø b mm*	173	173	173
H mm*	248	203	156
Vol. aprox L.	5,610	4,840	3,100
Peso (gr.)**	391	331	270

(*) Medidas exteriores.
(**) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y asa (no los distintos tipos de cierre).TARA ±5% (gr).

Peso (gr.) tapa presión	88



CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES REDUCIDOS DE 25 A 03 LITROS

FICHA TÉCNICA - Envases reducidos Ø272 y Ø165
B1236 - B683
Rev 06 FECHA 27/06/2012

RED 01

Envase Reducido de 25 litros anónimo

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica apilable: facilita el espacio de almacenaje.
2. Pueden servirse litografiados exteriormente.
3. Tapón de plástico 57 mm extensible o de rosca.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envases de 25 a 10 litros de capacidad:

	TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO Y FONDO	ESPESOR* TAPA	CÓDIGO
RED 01	25-10	LÍQUIDOS	FIJA CON TAPÓN	0,32	0,34	B1236

*Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm

Envases de 05 a 03 litros de capacidad:

	TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO Y TAPA	ESPESOR* FONDO	CÓDIGO
RED 02	05-03	LÍQUIDOS	FIJA CON TAPÓN	0,27	0,25	B683

*Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1P02 de Ind.Sanz.

Normas de Uso

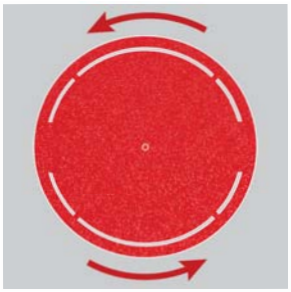
1. Caracteristicas de productos a contener:
   - Densidad máxima relativa 1,2 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
   - Densidad máxima relativa 1,8 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
   - Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.
2. El cierre del tapón de plástico deberá efectuarse cuando éste tenga una temperatura de entre 20 y 25 ºC.
3. Posibilidad de uso alimentario.

RED 02

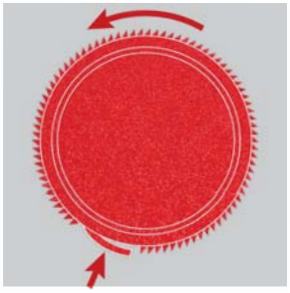
Envase Reducido de 05 litros anónimo

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001



TAPÓN 57 mm extensible

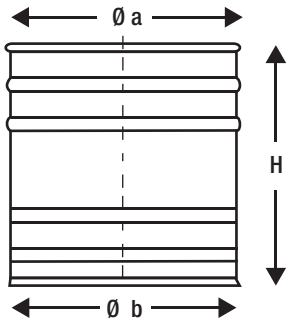


TAPÓN 57 mm rosca

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	27	25	22	20	12,5	10	05A	04	03
Ø a mm	272	272	272	272	272	272	165	165	165
Ø b mm	280	280	280	280	280	280	170	170	170
H mm	480	455	375	361	248	211	254	217	163
Vol. aprox L.	28,400	26,400	21,800	20,970	13,800	11,690	6,550	4,530	3,200
Peso (gr.)*	1.482	1.422	1.134	1.092	950	638	485	374	318

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo, tapa (soldada) y asa de plástico. TARA ±5% (gr).



Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

RED. 25-03

ENVASES CILÍNDRICOS
TAPA A PRESIÓN

FICHA TÉCNICA - Envases cilíndricos - varios
B1325 - B2821 - B3123 - M240 - B10003 - B1037
M239 - M1036
Rev 06 FECHA 22/07/2014

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica.
2. Equipados con sistema de cierre por tapa a presión y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envase cilíndrico de 100x151 anónimo, con tapa a presión

Envases por nombre y diámetro:

	DIÁMETRO	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR* TAPA	ESPESOR * FONDO	CÓDIGO
T. PRESIÓN 3	Ø108	SÓLIDOS	TAPA A PRESIÓN	0,23	0,24	0,23	M240
T. PRESIÓN 1	Ø99	SÓLIDOS	TAPA A PRESIÓN	0,23	0,24	0,23	B10003
T. PRESIÓN 10	Ø85	SÓLIDOS	TAPA A PRESIÓN	0,22	0,22	0,22	B1037
T. PRESIÓN 2	Ø73	SÓLIDOS	TAPA A PRESIÓN	0,22	0,23	0,22	M239
T. PRESIÓN 9	Ø62	SÓLIDOS	TAPA A PRESIÓN	0,20	0,20	0,20	M1036

***Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm**

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Caracteristicas de productos a contener:

En T. PRESIÓN 3,10,2 y 9:

- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm^3 (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,1 Kg./dm^3 (GRUPO EMBALAJE III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

En T.PRESIÓN 1:

- Densidad máxima relativa 1,8 Kg./dm^3 (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 1,8 Kg./dm^3 (GRUPO EMBALAJE III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

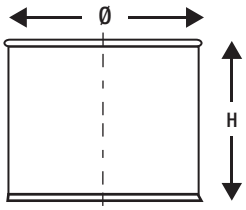
3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse mediante una superfície plana que ejerza una presión de 120 Kg± 7%.

CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (ml)	1000	750	500	1000	750	500	375
Ø mm	108	108	108	99	99	99	99
H mm	131	86	65	152	118	87	66
Vol. aprox (ml)	1160	800	600	1100	850	610	404
Peso (gr.)*	112	76	58	141	110	81	66



Tamaño (ml)	1000	500	375	375	260	125
Ø mm	85	85	85	73	73	60
H mm	203	111	86	99	80	70
Vol. aprox (ml)	1100	580	440	410	280	125
Peso (gr.)*	92	63	48	51	47	34

TAPA Ø 108	26,5
TAPA Ø 99	22
TAPA Ø 85	18,7
TAPA Ø 73	10
TAPA Ø 60	7

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y arillos (no los distintos tipos de cierre).TARA ±5% (gr).

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES CILÍNDRICOS
TAPÓN PLÁSTICO

FICHA TÉCNICA - Envases cilíndricos - varios
B687 - B685 - B2822 - B686

Rev 07 FECHA 10/10/2020

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica especial para contener productos líquidos.
2. Equipados con sistema de cierre y tapón de plástico y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados exteriormente.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
5. Diversos sistemas de cierre con tapón plástico DIN (42 mm, 57 mm, 32 mm, 24 mm, extensible, rígido de rosca, seguridad niños). Ver todas las posibilidades en la página anexa.

Envase cilíndrico de 100x151 anónimo, para tapón de plástico

Envases por nombre y diámetro:

	DIÁMETRO	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR* TAPA	ESPESOR * FONDO	CÓDIGO
T. PCO 3	Ø108	LÍQUIDOS	TAPÓN PLÁSTICO	0,21	0,23	0,22	B687
T. PCO 1	Ø99	LÍQUIDOS	TAPÓN PLÁSTICO	0,21	0,23	0,22	B685
T. PCO 4	Ø85	LÍQUIDOS	TAPÓN PLÁSTICO	0,21	0,23	0,22	B2822
T. PCO 2	Ø73	LÍQUIDOS	TAPÓN PLÁSTICO	0,21	0,23	0,22	B686

***Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm**

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1P02 de Ind.Sanz.

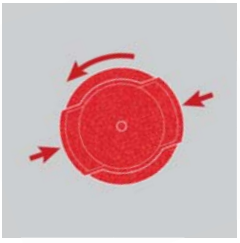
Normas de Uso

1. Caracteristicas de productos a contener:
   - Densidad máxima relativa 1,2 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
   - Densidad máxima relativa 1,8 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
   - Productos líquidos.
2. El cierre detapón de plástico deberá realizarse cuando éste tenga una temperatura de entre 20 y 25 ºC.
3. Se recomiendan probar previamente la compatibilidad del tapón con el producto a contener.

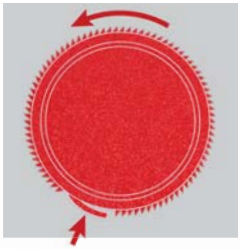
CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

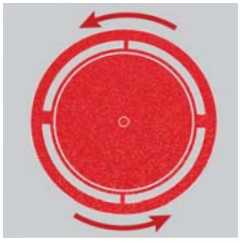
Algunas opciones de tapón (ver toda la información en página anexa)



TAPÓN DIN 24 seguridad niños



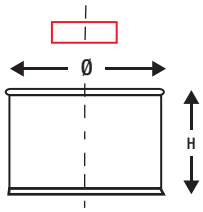
TAPÓN DIN 42 de rosca



TAPÓN DIN 42 extensible

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (ml)	1500	1000	500	375	1000	750	500	375	250
Ø mm	108	108	108	108	99	99	99	99	99
H mm	176	131	86	65	152	118	87	66	50
Vol. aprox (ml)	1536	1130	585	410	1120	850	610	440	345
Peso (gr.)*	164	122	81	61	147	113	88	76	71



Tamaño (ml)	1000	500	500 B	375	300	250 A
Ø mm	85	85	85	85	73	73
H mm	203	123	111	86	99	80
Vol. aprox (ml)	1100	650	580	405	380	290
Peso (gr.)*	110	89	81	66	64	50

Peso (gr.) TAPONES	
TAPÓN 42 ROSCA	11
TAPÓN 42 EXT.	12
TAPÓN 32 SN	9
TAPÓN 24 SN	5,4

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo, tapa soldada y aro (no los distintos tipos de cierre).TARA ±5% (gr).

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASE COMBINADO

CON.12-08 + ARO Ø230

FICHA TÉCNICA - Envases cilíndricos - Ø 230
B10039 - B2821

Rev 06 FECHA 22/07/2014

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica.
2. Equipados con sistema de cierre por tapa plana y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envase cónico de 12 a 08 litros de capacidad:

	DIÁMETRO	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR* TAPA	ESPESOR * FONDO	CÓDIGO
T. PRESIÓN 12	Ø 230	LÍQUIDOS	T.PRESIÓN + ARO	0,27	0,27	0,25	B10039

Envase cónico de 12 a 08 litros de capacidad:

				ESPESOR ** CUERPO Y TAPA	ESPESOR** FONDO	
C10	12 - 08	LÍQUIDOS	T.PRESIÓN + ARO	0,27	0,25	B10035

***Descripción de los sistemas de cerrado para esta ficha en página anexa**
****Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm**

B10039 - Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Caracteristicas de productos a contener:

En T. PRESIÓN 12
- Densidad máxima relativa 1,5 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,2 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

En T. PRESIÓN 14
- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,1 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse mediante una superfície plana que ejerza una presión de 120 Kg± 7%.

B10035 - Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Caracteristicas de productos a contener:

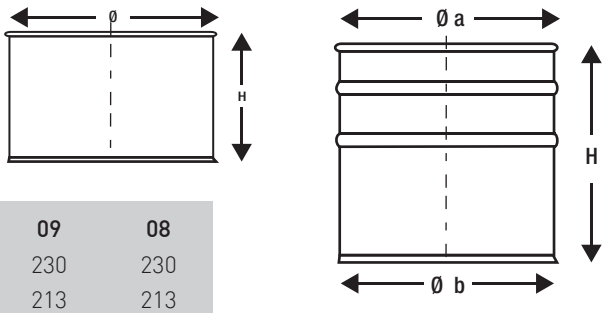
En C10:
- Densidad máxima relativa 2,0 Kg./dm³ (GRUPOS EMBALAJE II y III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

En C3, C16, C4 y C11:
- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,1 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el aro, de la manera que recoja la tapa y el borde del envase.
4. Se deberá poner el precinto de plástico para que quede bien cerrado en el caso de la tapa ballesta.

Envase combinado 230 esmalte, con tapa plana + ARO de ballesta

Envase 230 esmalte, con tapa plana + ARO de plástico



CIL. Ø230

Tamaño (ml)	5000
Ø mm	230
H mm	130
Vol. aprox (ml)	5000
Peso (gr.)*	309

CON.12-08

Tamaño (L)	12	10	09	08
Ø a mm	230	230	230	230
Ø b mm	213	213	213	213
H mm	321	291	278	232
Vol. aprox L.	12,600	11,050	10,060	9,000
Peso (gr.)**	654	606	586	544

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo y fondo (no los distintos tipos de cierre).
(**) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y asa (no los distintos tipos de cierre). TARA ±5% (gr).

TAPA PLANA (gr.)	137
BALLESTA (gr.)	235

TAPA PLANA (gr.)	137
ARO PLÁSTICO (gr.)	56,5

CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASE COMBINADO

CON.12-08 + ARO Ø230

FICHA TÉCNICA - Envases cilíndricos - Ø 230
B10039 - B2821

Rev 06 FECHA 22/07/2014

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica.
2. Equipados con sistema de cierre por tapa plana y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envase ccombinado 230 esmalte, con tapa plana + ARO de ballesta

Envase cónico de 12 a 08 litros de capacidad:

	DIÁMETRO	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR* TAPA	ESPESOR * FONDO	CÓDIGO
T. PRESIÓN 12	Ø 230	LÍQUIDOS	T.PRESIÓN + BALLESTA	0,27	0,27	0,25	B10039

Envase cónico de 12 a 08 litros de capacidad:

				ESPESOR ** CUERPO Y TAPA	ESPESOR** FONDO	
C10	12 - 08	LÍQUIDOS	BALLESTA	0,27	0,25	B10035

***Descripción de los sistemas de cerrado para esta ficha en página anexa**
****Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm**

B10039 + B2821 - Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

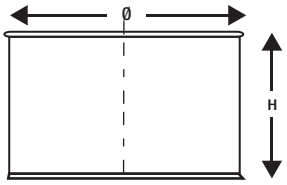
Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Caracteristicas de productos a contener:

En T. PRESIÓN 12
- Densidad máxima relativa 1,5 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,2 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

En T. PRESIÓN 14
- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,1 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse mediante una superfície plana que ejerza una presión de 120 Kg± 7%.



B10035 - Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

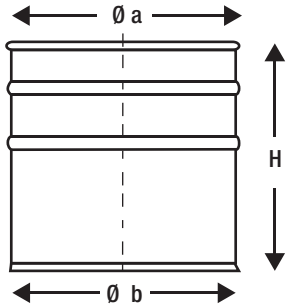
Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.
2. Caracteristicas de productos a contener:

En C10:
- Densidad máxima relativa 2,0 Kg./dm³ (GRUPOS EMBALAJE II y III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

En C3, C16, C4 y C11:
- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 2,1 Kg./dm³ (GRUPO EMBALAJE III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

3. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse con el aro de ballesta, de la manera que recoja la tapa y el borde del envase, o agrafado mediante orejetas.
4. Se deberá poner el precinto de plástico para que quede bien cerrado en el caso de la tapa ballesta.



CIL. Ø230

Tamaño (ml)	5000
Ø mm	230
H mm	130
Vol. aprox (ml)	5000
Peso (gr.)*	309

CON.12-08

Tamaño (L)	12	10	09	08
Ø a mm	230	230	230	230
Ø b mm	213	213	213	213
H mm	321	291	278	232
Vol. aprox L.	12,600	11,050	10,060	9,000
Peso (gr.)**	654	606	586	544

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo y fondo (no los distintos tipos de cierre).
(**) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y asa (no los distintos tipos de cierre). TARA ±5% (gr).

TAPA PLANA (gr.)	137
BALLESTA (gr.)	235

CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES CILÍNDRICOS Ø170 MASILLA

FICHA TÉCNICA - Envases cilíndricos - varios
B10051 líquidos + B10051 sólidos

Rev 06 FECHA 22/07/2014

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica apilable: facilita el espacio de almacenaje.
2. Equipados con sistema de cierre por tapa a presión y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Los modelos de 05 a 03 litros pueden llevar asa abatible.
4. Pueden servirse litografiados por el exterior.
5. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envase cilíndrico de 170 x 95 anónimo, con tapa para masilla

Envases por nombre y diámetro:

	DIÁMETRO	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR* TAPA	ESPESOR * FONDO	CÓDIGO
T. PRESIÓN 11	Ø 170	SÓLIDOS	T.MASILLA+ ARO PLÁSTICO	0,24	0,24	0,24	B10051
T. PRESIÓN 13	Ø170	LÍQUIDOS	T.MASILLA+ ARO PLÁSTICO	0,24	0,24	0,24	B10051

***Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm**

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Normas de Uso

1. Caracteristicas de productos a contener:

En T,PRESIÓN 11
- Densidad máxima relativa 2,0 Kg./dm^3 (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 3,0 Kg./dm^3 (GRUPO EMBALAJE III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

En T,PRESIÓN 13
- Densidad máxima relativa 1,2 Kg./dm^3 (GRUPO EMBALAJE II).
- Densidad máxima relativa 1,8 Kg./dm^3 (GRUPO EMBALAJE III).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

2. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse mediante una superfície plana que ejerza una presión de 80 Kg± 7%.

TAPA MASILLA CON ARO DE PLÁSTICO

Tapa a presión especial para masillas de diferente densidad, reforzada por el aro de plástico.

Además, el aro posibilita ensamblar otro envase del mismo diámetro. Concretamente, este sistema está concebido para bi-componentes, que combinaría los envases de 05 y 01 (170x250 y 170x95).

- Pueden servirse litografiados por el exterior.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

PRONTO EN NUESTRA WEB

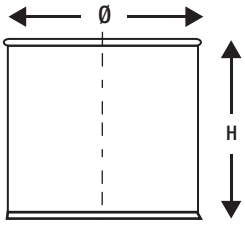
+ info (vídeo tutorial)

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	05	04	03	02
Ø mm	170	170	170	170
H mm	250	210	150	95
Vol. aprox L.	5,500	4,400	3,300	2,000
Peso (gr.)*	368	302	214	173

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y asa (no los distintos tipos de cierre). TARA ±5% (gr).

TAPA MASILLA (gr.)	74
ARO PLÁSTICO (gr.)	38



CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES CILÍNDRICOS Ø108 MASILLA

FICHA TÉCNICA - Envases cilíndricos MASILLA 108

Rev 06 FECHA 22/07/2014

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica.
2. Equipados con sistema de cierre por tapa a presión y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados por el exterior.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envase Masilla 108x131

Envases por nombre y diámetro:

	DIÁMETRO	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR* TAPA	ESPESOR * FONDO
MASILLA Ø108	Ø 108	SÓLIDOS	TAPA MASILLA	0,23	0,24	0,23

***Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm**

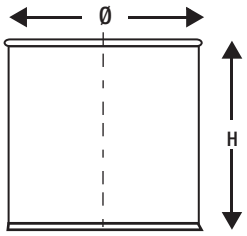
Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Tamaño (L)	1000
Ø mm	108
H mm	131
Vol. aprox L.	1,160
Peso (gr.)*	112

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo y fondo (no los distintos tipos de cierre). TARA ±5% (gr).

TAPA MASILLA (gr.) 26,5



PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos.

CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES CILÍNDRICOS Ø94 MASILLA

FICHA TÉCNICA - Envases cilíndricos MASILLA 94

Rev 01 FECHA 10/03/2022

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica.
2. Cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados por el exterior.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envase Masilla 94x73

Envases por nombre y diámetro:

	DIÁMETRO	PRODUCTO	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR * FONDO
MASILLA Ø94	Ø 94	SÓLIDOS	0,19	0,19

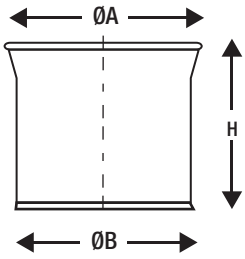
***Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm**

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1P02 de Ind.Sanz.

Tamaño (ml)	**400**
ØA mm	103,6
ØB mm	95,7
H mm	73
Vol. aprox L.	0,400
Peso (gr.)*	57

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo y fondo. TARA ±5% (gr).



PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos.

CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES CILÍNDRICOS Ø99 ABRE-FÁCIL

FICHA TÉCNICA - Envases cilíndricos con ABRE-FÁCIL

Rev 01 FECHA 13/11/2019

Características:
1. Forma cilíndrica.
2. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
3. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Cierres especiales ABRE-FÁCIL:
Destinado a uso alimentario, dos modalidades:

PEEL OFF - Nuestro envase cilíndricode 99, con una membrana de aluminio en el arillo metálico, permite la conserva de alimentos y un fácil acceso.

FÁCIL APERTURA - La clásica apertura metálica con anilla, en una pieza junto al aro metálico. Conserva las propiedades de los alimentos.

Ventajas:
- Gran hermeticidad, versatilidad y óptimo estado de conservación de los alimentos.
- Uso alimentario.
- Con todas las ventajas que ya poseía el envase HYBRID.

Envase cilíndricos 99 x 118 ANÓNIMO CON ABRE-FÁCIL

Datos Técnicos
Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Espesor nominal de hojalata:

- 0,22 mm para cuerpo y fondo.
  Tolerancia ± 0,02 mm

Envase no homologado para transporte de marcaciones peligrosas.

ABRE-FÁCIL

PEEL OFF

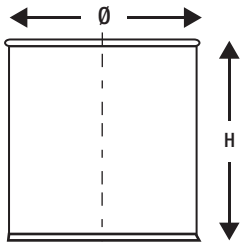
PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	1000	750	500	375
Ø mm	99	99	99	99
H mm	152	118	87	66
Vol. aprox (c.c.)	1100	850	610	440
Peso (gr.)*	141	110	81	66

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo y fondo (no tapa). TARA ±5% (gr).



CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES CILÍNDRICOS Ø99 MASILLA TAPA PLÁSTICO

FICHA TÉCNICA - Envases cilíndricos 99 para MASILLA con TAPA de PLÁSTICO

Rev 00 FECHA 07/02/2022

Características:
1. Forma cilíndrica.
2. Equipados con sistema de cierre por tapa de plástico a presión y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envase cilíndricos 99 x 127 MASILLA ESP. TAPA PLÁSTICO

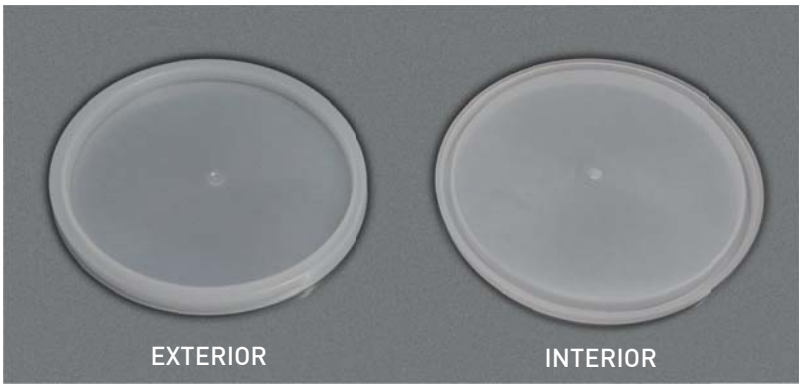
Datos Técnicos
Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Normas de Uso
1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.

Espesor nominal de hojalata:

- 0,21 mm para cuerpo y fondo.
  Tolerancia ± 0,02 mm

Envase no homologado para transporte de marcaciones peligrosas.



TAPA MASILLA DE PLÁSTICO
Tapa a presión especial para masillas de diferente densidad.

Material: Polietileno.

Normas de Uso
- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.

PRONTO EN NUESTRA WEB

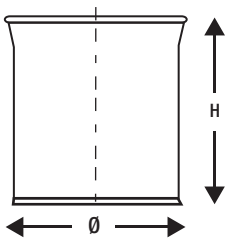
+ info (vídeo tutorial)

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	800 gr.	500 gr.
Ø mm	99	99
H mm	127	80
Vol. aprox (c.c.)	980	610
Peso (gr.)*	91	57,5

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo y fondo (no tapa). TARA ±5% (gr).

TAPA PLÁSTICO (gr) 14



CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

CIL.Ø100 MASILLA

ENVASES CILÍNDRICOS Ø99 MASILLA

FICHA TÉCNICA - Envases cilíndricos - B10050 Sólidos + B10050 Líquidos

Rev 06 FECHA 22/07/2014

Características comunes a todas las homologaciones:

1. Forma cilíndrica.
2. Equipados con sistema de cierre por tapa a presión y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados por el exterior.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Envase combinado de cilíndricos 99 x 140 + 99 x 66 anónimo, con arillo de plástico

Envases por nombre y diámetro:

	DIÁMETRO	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO	ESPESOR* TAPA	ESPESOR * FONDO	CÓDIGO
T. PRESIÓN 7	Ø 99	LÍQUIDOS	T.MASILLA+ ARO PLÁSTICO	0,24	0,24	0,24	B10050
T. PRESIÓN 8	Ø99	SÓLIDOS	T.MASILLA+ ARO PLÁSTICO	0,24	0,24	0,24	B10050

***Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm**

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Normas de Uso

1. Caracteristicas de productos a contener:

En T. PRESIÓN LÍQUIDOS:
- Densidad máxima relativa 1,2 Kg./dm^3 (GRUPO EMBALAJE II).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

En T. PRESIÓN SÓLIDOS:
- Densidad máxima relativa 1,4 Kg./dm^3 (GRUPO EMBALAJE II).
- Solidos viscosos o pastosos según ADR, RID y IMDG.

2. El cierre de la tapa a presión deberá realizarse mediante una superfície plana que ejerza una presión de 80 Kg± 7%.

TAPA MASILLA CON ARO DE PLÁSTICO

Tapa a presión especial para masillas de diferente densidad, reforzada por el aro de plástico.

Además, el aro posibilita ensamblar otro envase del mismo diámetro.

- Pueden servirse litografiados por el exterior.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

PRONTO EN NUESTRA WEB

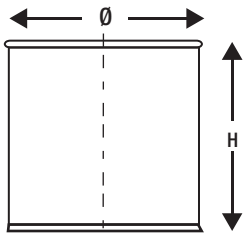
+ info (vídeo tutorial)

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos.

Tamaño (L)	1200	1000	750	500
Ø mm	99	99	99	99
H mm	160	140	100	66
Vol. aprox L.	1,200	1,100	0,790	0,520
Peso (gr.)*	109	95	73	57

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo y fondo (no los distintos tipos de cierre). TARA ±5% (gr).

TAPA MASILLA (gr.)	29
ARO PLÁSTICO (gr.)	11



CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES CILINDRICO DE 05 A 2,5 LITROS

FICHA TÉCNICA - Envases CILINDRICO
Ø170 - C17C

Rev 00 FECHA 01/09/2020

Características de estos envases:

1. Forma cilíndrica apilable: la base del envase apila sobre la superfície del otro.
2. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
3. Tapón de plástico 57 mm opcional.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
5. Opción de ir con asa metálica o sin asa.

Envase cilíndrico 05 esmalte, con tapa a presión

Envases de 05 a 03 litros de capacidad:

	TAMAÑOS	PRODUCTO	TAPA	ESPESOR * CUERPO Y TAPA	ESPESOR* FONDO
C17C	05 - 03	SÓLIDOS	PRESIÓN	0,27	0,25

***Los espesores reflejados siempre tienen una tolerancia de ±0,02 mm**

Datos Técnicos

Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1P03 de Ind.Sanz.

Normas de Uso

1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.

Datos del envase

El diámetro superior del envase es 165 mm, y el fondo del mismo es de 170 mm, lo que permite un perfecto apilamiento.

Puede fabricarse con o sin asa, al igual que pueden añadirse bordones o no, para una mayor consistencia.

TAPA A PRESIÓN

Una tapa que encaja en la boca del envase para un cierre hermético. De fácil uso, tanto profesionalmente como para la venta al público.

- Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
- Exentas de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.
- Tapa fabricada con hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202, e inspeccionada conforme a la IT1P02 de Ind.Sanz.

Normas de Uso

- Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.

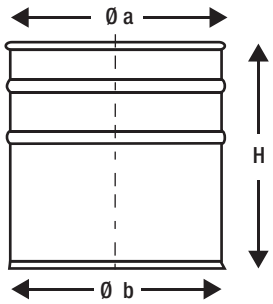
PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	05	04	3,5	03
Ø a mm	165	165	165	165
Ø b mm	170	170	170	170
H mm	248	201	179	158
Vol. aprox L.	5,610	4,840	3,900	3,100
Peso (gr.)*	391	331	312	270

(*) Peso conjunto del envase: cuerpo, fondo y asa (no los distintos tipos de cierre). TARA ±5% (gr).



CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

ENVASES CILÍNDRICOS Ø99 PETACA

FICHA TÉCNICA - Envases cilíndricos con TAPA de PETACA

Rev 00 FECHA 13/11/2019

Características:
1. Forma cilíndrica.
2. Equipados con sistema de cierre por tapa de petaca a presión y cuerpo cerrado mediante soldadura.
3. Pueden servirse litografiados por el exterior y/o barnizados interiormente.
4. Exentos el envase y sus componentes de metales pesados conforme a la Ley 11/1.997.

Datos Técnicos
Hojalata Electrolítica norma UNE-EN10202.
Envases inspeccionados conforme a la IT1PO2 de Ind.Sanz.

Normas de Uso
1. Los productos con base agua requieren barnizado interior para evitar la oxidación.

Espesor nominal de hojalata:

- 0,22 mm para cuerpo y fondo.
  Tolerancia ± 0,02 mm

Envase no homologado para transporte de marcaciones peligrosas.

TAPA PETACA
Tapa a presión de formato petaca.

Material: hojalata electrolítica.

Envases cilíndricos PETACA

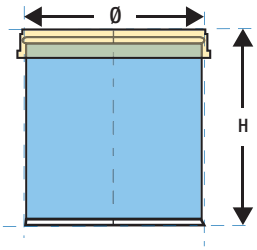
PRONTO EN NUESTRA WEB

+ info (vídeo tutorial)

Esta información se refiere al material indicado suministrado por nuestra empresa y no podrá extenderse a cualquier modificación del mismo. La información ofrecida en este documento está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Debido a que es imposible conocer con anticipación todas las condiciones bajo las que se emplean nuestros envases, no podemos relevar a los usuarios de nuestros productos de la responsabilidad de realizar sus propios ensayos para determinar la seguridad y adecuación de cada producto o combinación de ellos para sus propios propósitos

Tamaño (L)	99X45	99X87	99x118	99X152
Ø mm	99	99	99	99
H mm*	47	89	120	154

(*) Medidas de envase junto con tapa.



CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001

Nuestro sistema de gestión, procedimientos y estándares de calidad están certificados para la fabricación y comercialización de envases metálicos (y plásticos) por DNV en las normas ISO 9001 e ISO 14001

Industrias Sanz - Fabricación de envases metálicos, S.A.
c/ Valgrande, 4 28108 Alcobendas (Madrid) · Tels. 91 661 18 64 · Fax 91 661 37 04
email: industriassanz@industriassanz.es · Web: www.industriassanz.es

CIL.Ø99 MASILLA